

## Specyfikacja techniczna wyrobu - Kruszywa przekruszone o ciągłym uziarnieniu do podbudów stabilizowanych mechanicznie

### 1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wyrobu (STW).

Przedmiotem niniejszej STWiORB są wymagania dotyczące kruszyw przekruszonych – mieszanek do wykonania podbudów pomocniczych i zasadniczych stabilizowanych mechanicznie w ramach budowy dróg gminnych na terenie Gminy Lubawa.

### 2. Zakres stosowania STW.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu dostaw materiału wymienionych w punkcie 1.

### 3. Zakres objęty STW.

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą charakterystyki materiałowej związanej z kruszywem łamanym do podbudów stabilizowanych mechanicznie. Zakres obejmuje materiał w postaci kruszywa przekruszonego o ciągłym uziarnieniu 0/31,5mm.

### 4. Podstawowe wymagania dotyczące materiałów.

Materiałem do stabilizacji mechanicznej będzie kruszywo łamane uzyskane w wyniku przekruszenia surowca skalnego litego oraz kruszywo naturalne (piasek frakcji 0/2) służące do doziarnienia mieszanki. Za ziarno łamane należy uznać ziarno o wszystkich płaszczyznach przełamanych i szorstkich.

Kruszywo powinno być jednorodne bez zanieczyszczeń obcych i bez domieszek gliny oraz powinno odpowiadać wymogom zharmonizowanych specyfikacji technicznych wyrobu:

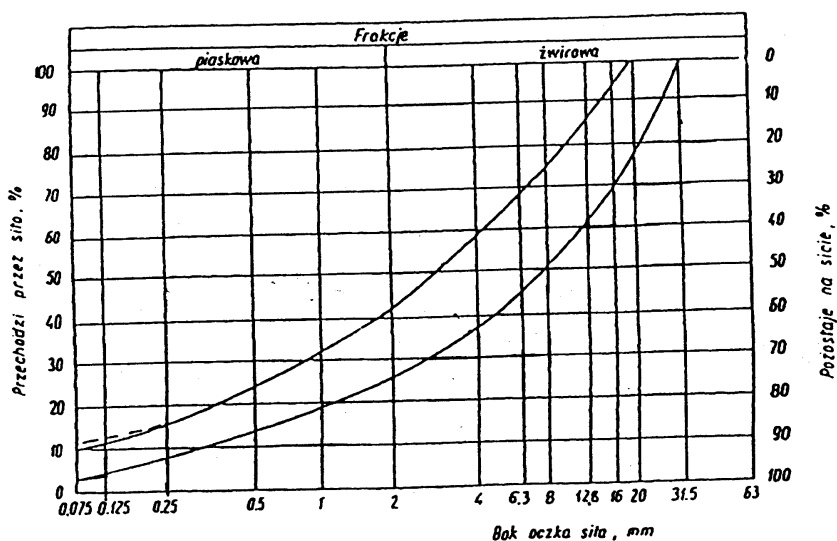
- PN-EN 13242 – Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
- PN-EN 13285 – Mieszanki niezwiązane

### 5. Uziarnienie kruszywa.

Krzywa uziarnienia mieszanki powinna być ciągła. Wymiar największego ziarna nie może przekraczać 2/3 grubości warstwy układanej jednorazowo.

Krzywa uziarnienia kruszywa, określona według wg PN-B-06714/15, powinna mieścić się pomiędzy krzywymi granicznymi pól dobrego uziarnienia podanymi na rysunku 1.

**Rys. 1. Pole dobrego uziarnienia kruszyw dla podbudowy**



---

## 6. Transport.

Transport kruszywa może odbywać się samochodami samowyładowczymi w sposób zabezpieczający je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami.

## 7. Przepisy związane

### 7.1. Normy

1. PN-B-06714/15      Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie składu ziarnowego.
2. BN-64/8931-01     Drogi samochodowe. Oznaczenie wskaźnika piaskowego
3. PN-B-06714/12     Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń obcych.
4. PN-B-06714/16     Kruszywa mineralne. Oznaczanie kształtu ziarn.
5. PN-B-06714/19     Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie mrozoodporności metodą bezpośrednią.
6. PN-B-06714/28     Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości siarki metodą bromową.
7. PN-B-06714/42     Kruszywa mineralne. Oznaczanie ścieralności w bębnie Los Angeles.
8. PN-B-11112         Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych.
9. PN-S-06102         Drogi samochodowe. Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie.
10. PN-B-01100:       Kruszywa mineralne. Kruszywa skalne. Podział, nazwy, określenia
11. PN-S-96025 Zał. G – Drogi samochodowe. Nawierzchnie asfaltowe. Wymagania
12. PN-EN 13242        Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
13. PN-EN 13285        Mieszanki niezwiązane
14. WT/MK-CZDP 84 – Wytyczne techniczne. Oceny jakości grysów i żwirów kruszonych produkowanych z naturalnie rozdrobnionego surowca skalnego przeznaczonych do nawierzchni drogowych.

### 7.2. Inne dokumenty

13. Katalog typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych . IBDiM 1997.
14. Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie. Dz.U. Nr 43 z dnia 14 maja 1999 r.